

Alfa Laval og Stena Recycling i genvindings-samarbejde

Tæt ved 100 procent af metallerne i gamle varmevekslere kan genanvendes, viser et samarbejde mellem Alfa Laval og Stena Recycling.

Af John Nyberg

Alfa Laval introducerer en forretningsmodel for danske virksomheder, der gør det muligt at opgradere til mere energieffektive varmevekslere og samtidig modtage en refusion for deres gamle løsning, som efterfølgende bliver sendt til genanvendelse, hvor tæt ved 100 procent af de metaller, en varmeveksler er lavet af, såsom rustfrit stål, kobber eller kulstofstål, kan smeltes om, og genanvendes.

"Med en refusion for gamle varmevekslere giver vi vores kunder et oplagt incitament til at opgradere til nye og mere energieffektive varmeveksle-

re, så deres energiforbrug reduceres væsentligt. Den præcise besparelse afhænger af mange faktorer, men i et eksempel beregnede vi, at udskiftning af en 20-årig varmeveksler kunne føre til samlede årlige energibesparelser på op til 83.000 kiloWatttimer," siger Division Manager Jesper Holm, Alfa Laval Nordic i Kolding, og fortsætter:

"Med en opgradering af varmevekslere igennem vores samarbejde kan virksomhederne ligeledes dokumentere forbedringerne i deres egne CO₂-regnskaber. Det er derfor win-win for både kunder, samfund og miljø".

Varmevekslere bruges til produktion af koldt og varmt vand samt til ned-

køling og opvarmning og bruges af et hav af industrivirksomheder blandt andet i energisektoren, i produktion af føde-varer og farmaceutiske produkter, i procesindustrien og inden for fjern-varme. De er produceret af forskellige metaller, som altså nu kan få nyt liv og indgå som råstof i produkter.

"Når vi modtager den returnerede varmeveksler fra kunden, starter vi processen med at genanvende metaller og genindføre dem i råstofkæden og på den måde bidrage til en reduceret efterspørgsel efter nye råmaterialer. Ved at arbejde sammen på denne måde kan vi være med til at skabe en virkelig effektiv cirkulær tilgang til hele

branchen," siger administrerende direktør Henrik Grand Petersen, Stena Recycling Danmark.

Genanvendelsen af varmevekslere startede i Sverige i juni under initiativet Re-Made to matter, og det ruller nu ud i resten af Norden med Danmark som et af de første lande:

"Vi er meget stolte over at kunne præsentere dette vigtige skridt i retning af øget cirkularitet inden for opvarmning og køling, som samtidig er et stort skridt på hele branchens vej mod at reducere klimaafttrykket. Det understøtter samtidig Alfa Lavals egen målsætning om at blive CO₂-neutral i 2030," siger Jesper Holm.



Metallerne i Alfa Laval-varmevekslere kan genanvendes i opgraderede løsninger gennem et aktuelt introduceret genanvendelsessamarbejde, som er indledt med Stena Recycling.

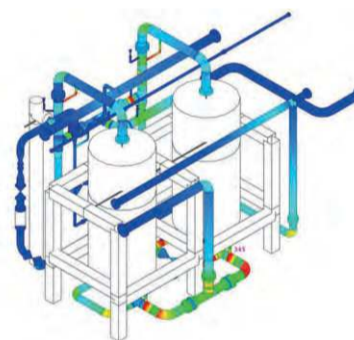
Process Engineering-bistand til Lundberg Tech

I forbindelse med maskinbyggeren Lundberg Tech A/S' fremstilling af granulatorer, cuttere, All-In-One-enheder og centrale systemer til spildhåndtering i blandt andet etiketindustrien har Ll. Skensved-firmaet trukket på Process Engineering A/S til optegning af rørsystemer.

Af John Nyberg

I en periode har Process Engineering fungeret som ekstra ressource hos maskinbyggeren Lundberg Tech i Ll.

Skensved ved Køge, der udvikler og producerer granulatorer, cuttere, All-In-One-enheder og centrale systemer til spildhåndtering i blandt andet etiketindustrien.



Process Engineerings opbyggede erfaring med optegning af rørsystemer, er aktuelt anvendt i forbindelse med anlæg til håndtering af spild fra produktionsmaskiner hos Lundberg Tech. (Illustration: Process Engineering)

Etiketterne udstanses, og spildmaterialet fra disse udsuges i rørsystemer, bliver granuleret og transporteret til en fælles opsamlingsenhed.

Ved Lundberg Tech har der blandt andet været brug for ekstra ressourcer til at få optegnet rørsystemet i tre udsugningsanlæg.

På basis af slutkunders ønsker for placering af udsugningskanalerne, optælling af udstyrspakken og opmåling af fabrikslayoutet optegnede Process Engineering derfor røranlægget i Inventor, hvilket inkluderede optegning

af det komplette rørlayout med rørbøjninger og T-stykker, for at sikre den korrekte mængde luft i udsugningsanlægget.

En maskintekniker fra Process Engineering blev desuden hyret ind af Lundberg Tech som ekstra ressource til hjælp på tre projekter, der blev udført fra Lundberg Techs kontorfaciliteter og forløb over to måneder.

Process Engineerings ydelse og omfanget af projektet var både design af rørlayout og beregning af rørdimensioner.

Bürkerts showtruck er på Danmarksturné

Af John Steinfeldt-Jensen

Bürkerts showtruck kører aktuelt igennem Danmark, hvor interesserede præsenteres for producentens seneste teknologi inden for ventiler, sensorer og systemløsninger til optimering af processer.

I uge 46 er trucken fast stationeret fire forskellige steder i Danmark: Det er

mandag den 15. november klokken 13 til 15 ved DTU, Anker Engelundsvej 1 i Lyngby, 16. november klokken 09:30 til 11 ved Navitas, Inge Lehmanns Gade 10, Aarhus, 17. november, klokken 08.30 til 10 er det ved Fredericia Maskinmesterskole i Esbjerg, Niels Bohrs Vej 3, Esbjerg og klokken 13:30-15 ved Fredericia Maskinmesterskole, Købmagergade 86, Fredericia.

Trucken er læsset med udstyr til flowstyring, procesautomation og industriel kommunikation. Man kan blandt andet opleve: Mikroventiler og -pumper til analyseopgaver. FLOWave, der er mere end en flowmåler. Og hertil andre instrumenter som AirLINE SP-ventiløer, decentral automation for procesventiler, magnetventiler til industriapplikationer, online-analysesystem til vand

samt modulære måle- og kontrolsystemer for gasarter.

Bürkert inviterer alle om bord til en personlig præsentation af teknologier, systemløsninger og komponenter inden for de forskellige fagområder, og oplyser, at tilmelding ikke er påkrævet.