

# Tanke og beholdere

TRYK. Tanke og beholdere, med den nødvendige CE-mærkning af trykbærende udstyr, er hverdag for underleverandør i Vamdrup. EU-direktivet vedrørende mærkning af trykbærende udstyr træder endelig i kraft om få måneder, og endnu er der kun ganske få, der er godkendt til dette.

## Af Erik Dupont

I forbindelse med CE-mærkning af trykbeholdere har Process Engineering i Fredensborg og Fredensborg Rørindustri gjort opmærksom på deres samarbejdspartner, Vamdrup Rustfrit Stål Aps.

Fabrikken står i dag, som en af de første herhjemme, der har kunnet montere CE-skiltet efter de seneste regler på en tryktrank.

Underleverandørvirksomheden har eksisteret i snart 25 år, men blev i år 1998 overtaget af Leon Kildbane i forbindelse med et generations-skifte i firmaet.

Der produceres alle for-mer for tanke og beholdere i rustfrit stål, men også specialkomponenter til mejerisektoren og den øvrige fødevarerindustri, er firmaet i stand til at fremstille til. Alt sammen i rustfrit.

»De største emner vi kan magte ligger nok omkring en diameter på fem meter og

med et rumindhold på cirka 250.000 liter,« siger Leon Kildbane.

Smedene er netop gået i gang med en rimelig stor komponent, som indgår i produktion af tørmærksprodukter, så vi kan desværre ikke vise et af de færdige emner på stående fod.

Firmaet har dog i længere tid været i gang med en større leverance til Novo Nordisk fabrik i Kalundborg. Dette parti på i alt 34 beholdere er nu leveret, og da de 18 af disse var CE-mærkede trykbeholdere, er firmaets ekspertise på området nu helt i top.

## Overfladebehandling af rustfrit

I en special selvstrændig afdeling finder vi et par silbere, der er i gang med højglans-polering af et emne.

»Selv om alle emnerne er fremstillet i rustfrit stål, er det alligevel nødvendigt at

overfladebehandle. Efter svejsninger må der for eksempel ikke være skarpe hjørner eller grater, som kan give vækstbetingelser for bakterier, og vanskelliggøre rengøring, så alt skal slibes, afrundes og poleres,« siger Leon Kildbane.

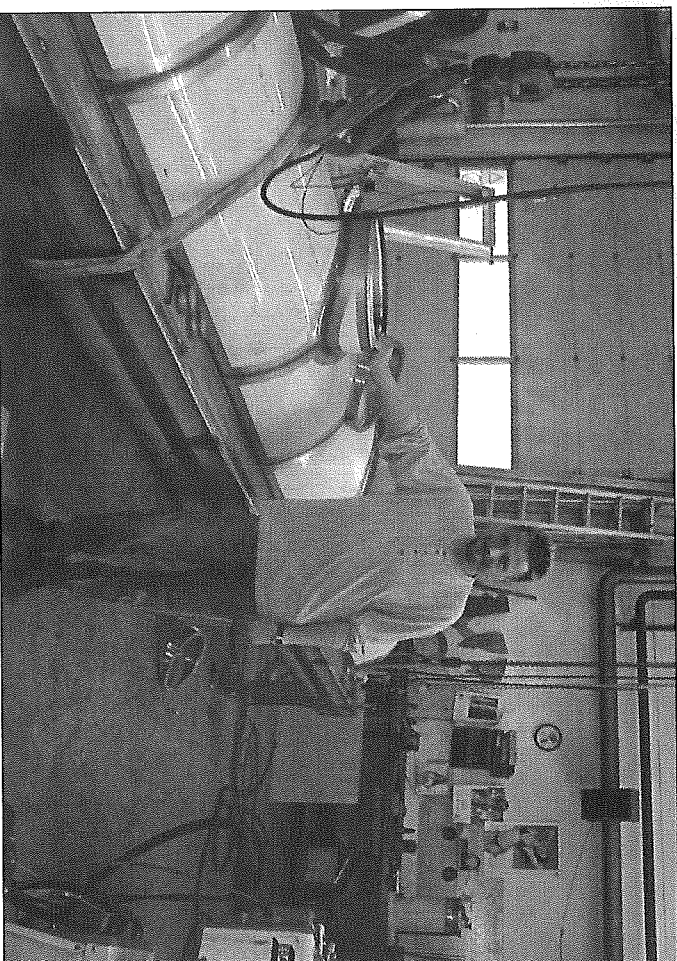
Ud over de to silbere er der ansat 10 smede, og firmaet har hele tiden 2-3 lærlinge under oplæring.

I alt er der i firmaet ansat cirka 17 medarbejdere inklusive administration.

»Alle vore svejsere er certificeret i henhold til EN 287-1 AD HP 3, og selve svejseprocedurerne certificeret efter EN 288-3 AD HP 2/1. Endvidere er værkstedet godkendt af arbejdstilsynet og TÜV til produktion af trykbeholdere. Vores tilladelse til omstempning af certifikatmateriale, er også godkendt af arbejdstilsynet og TÜV Nord,« påpeger Leon Kildbane.

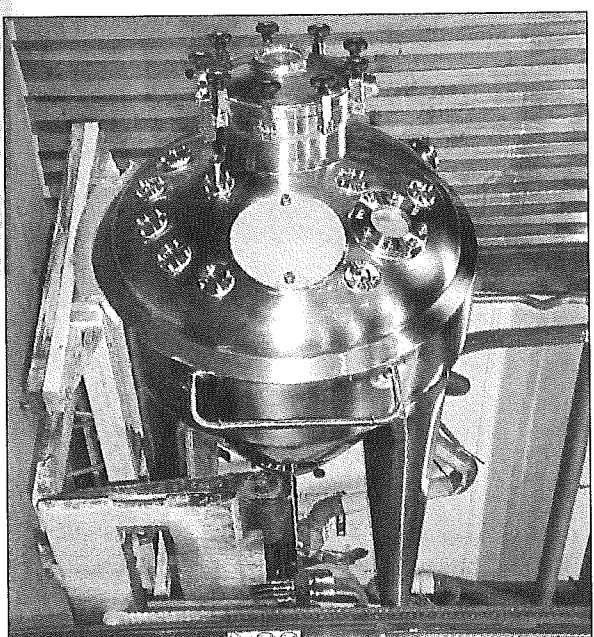
Virksomheden leverer gerne totalløsninger, hvor firmaet selv overtager hele projekter. Det vil sige udarbejdelse af tegninger, beregninger, godkendelse hos myndighederne, CE-mærkning og afsluttende dokumentation, samt naturligvis hele produktionen.

Efter eget udsagn dækker man stort set alt indenfor



Leon Kildbane står her foran et anlæg, som man netop er startet på. Det er en del af procesanlæg til fremstilling af tørmælk.

levningsmiddel, den kemiske og farmaceutiske industri, samt mejerisektoren, og firmaets motto er at kunne levere god kvalitet til tiden.



Færdig tryktrank til farmaceutisk industri, hvor Vamdrup Rustfrit Stål Aps forestod både tegning, beregning og dermed også CE-mærkning